

|  | 1. Sem. |    |         | 2. Sem. |    |         | 3. Sem. |    |         | 4. Sem. |    |         |
|--|---------|----|---------|---------|----|---------|---------|----|---------|---------|----|---------|
|  | BfS     | ÜK | Betrieb | BfS     | ÜK | Betrieb | BfS     | ÜK | Betrieb | BfS     | ÜK | Betrieb |
| <b>a Vorbereiten von Produktionsprozessen</b>  |         |    |         |         |    |         |         |    |         |         |    |         |
| a1 Auftrag für die Produktion eines Kunststofferteignisses entgegennehmen und erläutern                    | G       | 1  | E       | V       | 2  | S       |         |    |         |         |    |         |
| a2 Arbeitsplatz für die Produktion eines Kunststofferteignisses einrichten                                 |         |    | E       |         | 2  |         | G/V     | 4  |         |         |    | S       |
| <b>b In Betrieb nehmen von Produktionsprozessen</b>  |         |    |         |         |    |         |         |    |         |         |    |         |
| b1 Für die Produktion benötigte Kunststoffe und Additive bereitstellen                                     | G       |    | E       | V       | 2  |         |         |    |         |         |    | S       |
| b2 Kunststoffproduktionsanlagen, Werkzeuge und Peripheriegeräte nach Vorgabe vorbereiten und bereitstellen | G       | 1  | E       | V       | 2  |         | V       |    |         | V       |    | S       |
| b3: Parameter an Kunststoffproduktionsanlagen einstellen und die Produktion starten                        |         |    | E       |         | 2  | S       | G/V     |    |         |         |    |         |
| <b>c Überprüfen von Produktionsprozessen</b>   |         |    |         |         |    |         |         |    |         |         |    |         |
| c1 Qualität von Kunststofferteignissen beurteilen und dokumentieren  |         |    | E       | G       |    |         | V       |    |         |         |    | S       |
| c2 Produktionsprozess von Kunststofferteignissen überwachen und Unregelmässigkeiten melden                 |         |    |         |         |    | E       | G/V     |    |         |         |    | S       |
| c3 Vorschläge für die Prozessoptimierung von Kunststofferteignissen einbringen                             |         |    |         |         |    |         |         |    | E       | G/V     |    | S       |
| c4 Einfache Störungen an Kunststoffproduktionsanlagen melden oder selbst beheben                           |         |    |         |         |    |         | G       | 4  | S       | V       |    | S       |
| <b>d Abschliessen von Produktionsprozessen</b>   |         |    |         |         |    |         |         |    |         |         |    |         |
| d1 Dokumentation finalisieren und Produktionsauftrag abschliessen  |         |    |         |         |    | E       |         |    |         |         |    | S       |
| d2 Produktionsabfälle und chemische Stoffe der Wiederverwertung zuführen oder entsorgen                    | G       |    | E       |         |    | S       |         |    |         | V       |    |         |
| d3 Produktionsprozess von Kunststofferteignissen beenden   | G       |    |         |         |    | E       |         |    | S       |         |    |         |
| d4 Kunststofferteignisse verpacken und lagern  | G       |    | E       |         |    |         |         |    |         |         |    | S       |
| d5 Einfache Wartungsarbeiten an Kunststoffproduktionsanlagen und Werkzeugen ausführen                      | G       |    |         |         |    |         | V       | 4  | E       |         |    | S       |
| <b>e Bearbeiten von Werkstücken</b>  |         |    |         |         |    |         |         |    |         |         |    |         |
| e1 Einfache Skizze von Produktionshilfsmitteln oder Bauteilen erstellen                                    |         |    | E       | G       |    |         | V       |    | S       |         |    |         |
| e2 Einfache Bauteile und Hilfsmittel für die Kunststoffproduktion fertigen                                 |         |    | E       | G       | 3  |         |         | 4  |         |         |    | S       |
| e3 Kunststofferteignisse zusammenbauen und nachbearbeiten  |         |    | E       | G       | 3  |         | V       |    |         |         |    | S       |

Berufsfachschule

G = Grundlagen V = Vertiefung Vn = Vernetzung

Betrieb

E = Die Lernenden werden durch den Ausbilder in die HK Schritt für Schritt eingeführt (vorzeigen, üben).  
S = Die Lernenden können bis am Ende des Semesters die HK selbstständig ausführen.

Überbetriebliche Kurse:

ük 1: 4 Tage (1. Semester)  
ük 2: 6 Tage (2. Semester)  
ük 3: 6 Tage (2. Semester)  
ük 4: 6 Tage (3. Semester)